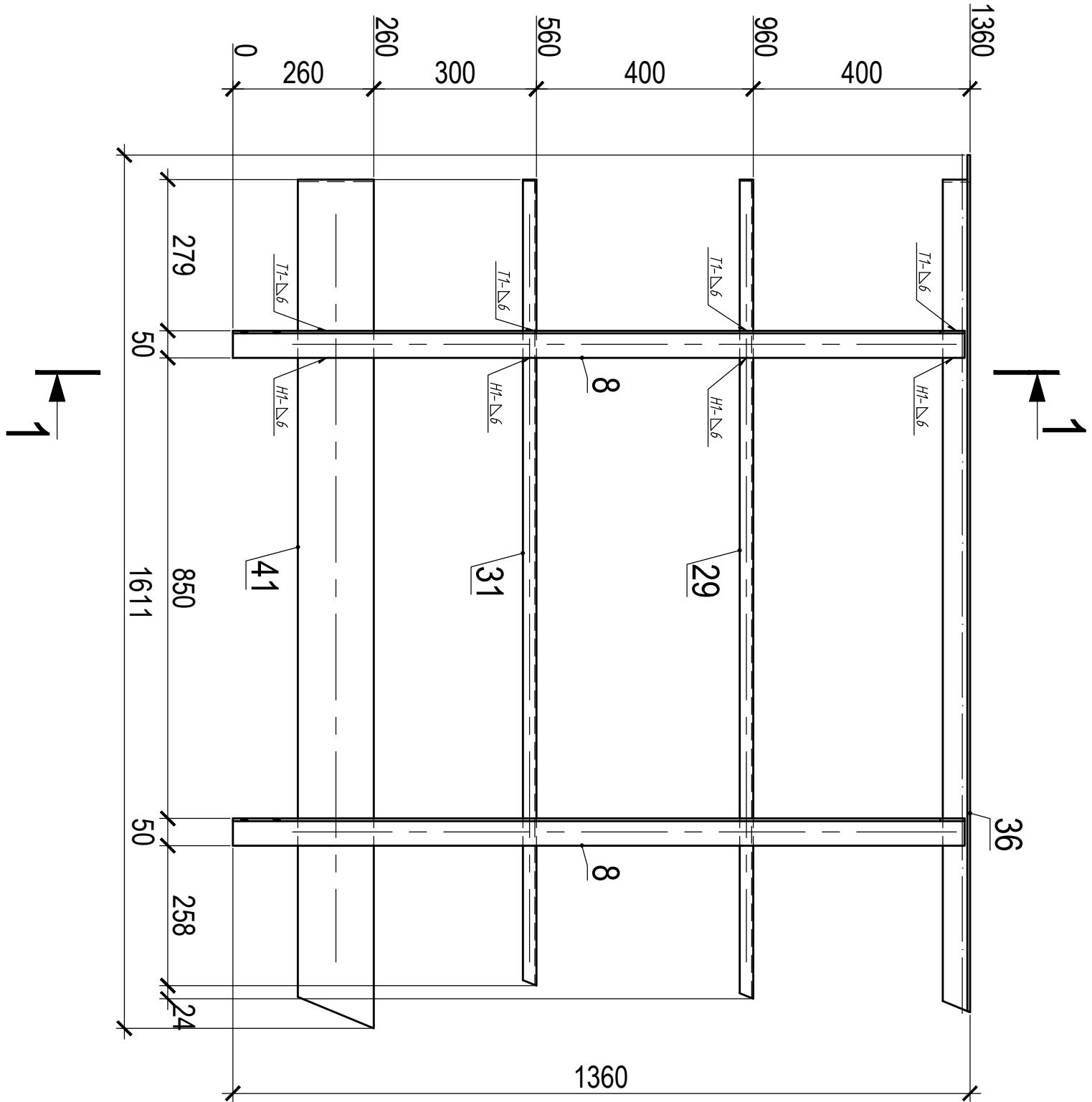


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-тов	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		шт.	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-тов	
ОГП1-2	31	1		L25x3	1487	1.7	1.7	C235	
	29	1		L25x3	1512	1.7	1.7	C235	
	8	2		L50x5	1350	5.1	10.2	C235	
	36	1		L50x5	1582	6	6	C235	
	41	1		1140x4	1566	6.9	6.9	C235	
Вес сварных швов					1%	0.3	26.9		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L25x3	13.4	C235	
L50x5	64.6	C235	
1140x4	27.5	C235	
На сварные швы:		1.1	
Итого:	106.6		

Ограждение ОГП1-2 (4 шт.)



- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Е100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технологии нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98.
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемен-та	Кол-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОГП1-2	4	26.6	106.6
Общий вес		106.6	

4600029666-01-02-КМ									
Изм.	Кол-во	Лист	Число	Подпись	Дата	Поручень площади ОГП1-2			
Гл.Инженер					08.12.2016				
Гл.Констр.					08.12.2016				
Н.Контр.					08.12.2016				
Вед.Констр					08.12.2016		Лист 18	Листов	
Констр.					08.12.2016				